



RASSEGNA CONCERTISTICA

BUCCINASCO
*Stagione
Culturale* &

LA BANDA CIVICA G. VERDI DI BUCCINASCO PRESENTA

DONNA!

Protagoniste

Karen Ashmore
Mila Campanini
Antonella De Carli
Chiara De Mariano
Stephany Di Marco
Antonietta Memoli
Annalisa Napoli
Giulia Sapone

Musiche di D. Gatti, A. Reed,
L. Blemant, F. J. Gossec,
M. Bezushkevych

Ingresso a offerta libera
Raccolta fondi a favore di
AIBC Cooperativa Sociale

AUDITORIUM W. MEDINI
VIA TIZIANO 7 - BUCCINASCO

CONCERTO PER LA GIORNATA INTERNAZIONALE DELLA DONNA

CON LE LETTURE A CURA DI
GIUSY DE DOMENICO di
AMICI DEL TEATRO BUCCINASCO



DIRIGE IL M° MASSIMO MALTESE

DOMENICA

9 MARZO 2025

ORE 20:30



AIBC
cooperativa sociale



Banda Buccinasco